

# 印模材料注入器

## PLASTIC SYRINGE

### 【型号/规格】

#### PLASTIC SYRINGE

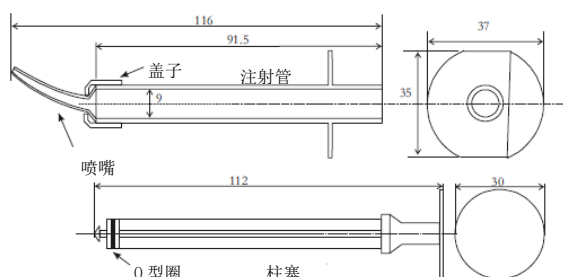
### 【主要结构组成或者成分】

本产品由以下原材料构成。

- 注射管：聚乙烯
- 喷嘴：醋酸纤维素
- 盖子：聚乙烯
- 柱塞：聚乙烯
- O型圈：橡胶

构造

单位：mm



### 【原理】

用柱塞推出注射管内充填的印模材料进行取模。

### 【预期用途】

用于口腔材料的口腔内注射。

### 【使用方法等】

#### 1) 印模材料的取模

- ① 将调拌后的印模材料在调拌纸上抹开。
- ② 拔出柱塞，用大拇指及食指捏住注射管成  $50^{\circ}\sim 60^{\circ}$  角度，从注射管尾部注入必要量的印模材料。
- ③ 立即插入柱塞进行印模材料的填充。  
※若事先在 O 型圈上涂抹凡士林·防湿材等，可以使柱塞更加顺畅的滑动。  
※若 O 型圈破损时，请更换附属品内的 O 型圈。

#### 2) 清洁

- ① 将剩余的印模材料挤出，等待至完全固化。
- ② 去除喷嘴前端附着的印模材料，取下盖子。
- ③ 将柱塞按压一下后再取出。
- ④ 用干布擦拭附着的印模材料，注射管内部使用清洁刷进行清洁。

### 【使用方法相关注意】

- 1) 在确认盖子、喷嘴确实安装至注射管后进行印模材料的获取。
- 2) 若急剧挤压注射筒可能会由于过度的压力造成注射筒内部破损，渐渐加压进行注入。
- 3) 使用多硫化物印模材料后，若未充分清洁本产品情况下，继续使用硅橡胶印模材料（附加型）时可能会导致固化时间变长。
- 4) 移动活塞及进行清洁时，注意勿损伤注射筒内部。

### 【使用上的注意】

#### 1) 使用注意（以下患者谨慎使用）

- ① 对聚乙烯或类似成分有发疹、皮肤炎等既往过敏症状的患者勿使用本产品。
- ② 如因使用本品而发现发疹，皮肤炎过敏症状时，应停止使用，立刻接受医生的诊断。
- ③ 对本产品有发疹、皮肤炎等过敏症状的医师勿使用本产品。当发生过敏症状时，应停止使用，立刻接受医生的诊断。

#### 2) 重要的基本注意

- ① 在进行印模材料取模时，若血液·唾液等附着在本产品时，充分进行清洁，根据必要情况进行消毒。进行加热消毒时需取下喷嘴。
- ② 消毒剂及清洁剂的浓度、浸泡时间、温度等使用方法根据各厂商要求正确使用。
- ③ 将本品消毒后使用。


### 【保管方法及使用期限等】

#### [贮藏·保管方法]

·勿将本产品放置在  $100^{\circ}\text{C}$  以上的高温场所。

#### [使用期限]

本品应在包装记载的使用期限之前使用。

※（例  2025-09-15 表示使用期限是 2025 年 9 月 15 日）  
生产日期：见外包装

有效期：10 年

**【包装】**

1 盒 = 印模材料注入器 2 支，注入器喷嘴 5 个，  
O 型圈 2 个，清洁刷 1 支

**【标签上图形、符号的解释】**

: 生产批号      : 使用期限

**【备案人/生产企业及代理人的住所及联络方式等】**

备案人/生产企业名称：大成齿科工业株式会社  
生产企业住所：大阪府交野市星田北 4 丁目 38 番 7 号  
生产地址：大阪府交野市星田北 4 丁目 38 番 7 号  
备案人联系方式（客服电话）：0120-416480  
代理人/售后服务单位名称：而至齿科（苏州）有限公司  
代理人/售后服务单位住所：江苏省苏州工业园区青丘街 127 号  
电话：0512-62833083      传真：0512-62833089  
邮编：215126  
原产地：日本  
医疗器械备案凭证编号：国械备 20160226  
产品技术要求编号：国械备 20160226

说明书修订日期：2023 年 7 月 版本号：04