

硅橡胶印模材

聚乙烯基硅氧烷印模材料
仅供牙科专业人士按照说明书使用。

【型号、规格】

注射 A 型（手调型）

【主要结构组成或者成分】

硅橡胶印模材注射 A 型根据使用过程中操作方式不同分为注射 A 型（自调型）和注射 A 型（手调型）两种规格型号，自调型主要由（基底、催化剂）（注射筒装）、调拌混合头组成，手调型主要由基底（管装）、催化剂（管装）、调拌刀组成；基底主要成分为末端乙烯基封锁二甲基聚硅氧烷、二氧化硅、聚氧化乙烯壬苯乙醚、钛黄（颜料）、鞣酸蛋白、甲基金属氢二甲基聚硅氧烷，催化剂主要成分为末端乙烯基封锁二甲基聚硅氧烷、二氧化硅、铂金、红色氧化铁。

【适用范围】

用于口腔科获取精确印模。

【禁忌症】

在极少数情况下，硅橡胶印模材料会使某些人过敏。
如出现过敏，立刻停止使用本产品，并及时就医。

【用途】

取印模目的	印模技术	印模托盘	建议稠度
贴面、嵌体、高嵌体等	两步法印模	普通托盘或专用托盘	膏剂型+注射 A 型或注射 B 型
冠、桥	两步法印模	普通托盘或专用托盘	膏剂型+注射 A 型或注射 B 型
局部义齿	两步法印模	普通托盘	膏剂型+注射 A 型或注射 B 型

【物理性能（平均）】

检测项目	注射 A 型 3 型 低稠度
工作时间（分、秒）	2' 15"
调和时间（秒）	≤30"
固化时间（分、秒）	4' 00"
在口中最短时间（分、秒）	4' 00"

注意：

※上述产品物理性能数值的样品试验量为 15 mL。

※上述工作时间是指在室温（23℃）条件下和一般空气湿度（50%）条件下的。高温可缩短、低温可延长这些操作时间。

※从口腔内撤出印模材料到注入石膏的最短时间：10 分钟，最长时间：2 星期。

※建议使用石膏的种类：超硬石膏或是硬石膏。

【使用方法等】

1. 将相等长度的基底材料和催化剂挤在调拌纸上。



图 1. 挤出材料

2. 用调刀快速调拌，直到颜色均一。（建议佩戴 PE 或者 PVC 材质手套，或清洁消毒双手后调拌。）



图 2. 调拌基底及催化剂

3. 将混合物盛装到注射器中。



图 3. 混合物装入注射器

4. 将混合物注射到预备后的牙齿上。



图 4. 注射到预备后的牙齿上

5. 在初印模上放置适当的材料。

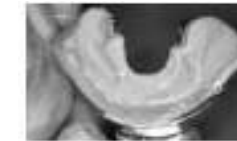


图 5. 装有印模材料的托盘放入口腔

6. 在每种材料的操作时间之内，将盛放印模材料的托盘放入口腔。等待固化（口腔内固化时间约为 4 分钟）。



图 6. 从口腔中取出印模

7. 从口腔中取出印模清洁后，使其干燥，并在指定时间内注入石膏。

注意：

获得的印模应该清洁，并且用适当的消毒剂消毒。

※ 消毒方法：

使用浸泡消毒印模，我们建议使用 2%的戊二醛，请确保使用的消毒液适用于加成型硅橡胶。

从口内取出印模后，在流水下冲洗 15 秒。浸入消毒液约 30 分钟后，取出印模，再次在流水下冲洗大约 15 秒，冲去消毒液。

※ 消毒过程不会影响印模表现。

【保管方法及使用期限等】

[保管方法]

干燥阴凉处保存。

[使用期限]

有效期：2 年

生产日期、失效日期：见外盒

【包装】

套装	基底	100 g/74 ml	1 管
	催化剂	100 g/74 ml	1 管
	调拌刀		1 把

【注意事项】

1. 调拌本产品时应避免印模材料与下列材料接触，这些材料可能延缓或阻止印模材料固化。

- 缩聚型硅橡胶印模材料催化剂
- 多硫化物印模材料
- 丁香油材料

- 乳胶手套
- 油类
- 丙烯酸盐

此外调拌时避免接触水分和甘油

2. 制取的印模在将唾液、血液等充分冲洗干净后，根据需要按照建议方法进行消毒。
3. 使用后盖紧瓶盖。
4. 本产品可以与银或铜接触。
5. 避免本品与衣物接触，在衣物上固化后很难清洗。

【注册人/生产企业名称】而至齿科（苏州）有限公司

【注册人/生产企业住所/生产地址】江苏省苏州工业园区青丘街 127 号

【注册人联系方式(客服电话)】0512-62833083

【售后服务单位】而至齿科（苏州）有限公司

【联系方式】电话：0512-62833083 传真：0512-62833089 邮编：215126

【生产许可证编号】苏药监械生产许 20030100 号

【医疗器械注册证编号】苏械注准 20202171504

【产品技术要求编号】苏械注准 20202171504

说明书修订日期：2022 年 12 月； 版本号：04