

硅橡胶印模材

聚乙烯基硅氧烷印模材料

仅供牙科专业人士按照说明书使用。

【型号、规格】

膏剂型

【主要结构组成或者成分】

硅橡胶印模材由基底（罐装）、催化剂（罐装）、量勺、分离片组成，基底主要成分为末端乙烯基封锁二甲基聚硅氧烷、二氧化硅、液体石蜡、聚氧化乙烯壬苯乙醚、钛黄（颜料）、鞣酸蛋白、甲基金属氢二甲基聚硅氧烷，催化剂主要成分为末端乙烯基封锁二甲基聚硅氧烷、二氧化硅、液体石蜡、铂金、瓷蓝（颜料）。

【适用范围】

用于口腔治疗中获取初次印模。

【禁忌症】

在少数情况下，硅橡胶印模材料会引起患者的敏感。

如出现过敏反应，立即停止使用本品并及时就医。

【用途】

取印模目的	印模技术	印模托盘	建议稠度
贴面、嵌体、高嵌体等	两步法印模	普通托盘或专用托盘	膏剂型+注射 A 型或注射 B 型
冠、桥	两步法印模	普通托盘或专用托盘	膏剂型+注射 A 型或注射 B 型
局部义齿	两步法印模	普通托盘	膏剂型+注射 A 型或注射 B 型

【物理性能（平均）】

检测项目	膏剂型 0 型 极稠（腻子状）
工作时间（分，秒）	1' 00"
固化时间（分，秒）	4' 00"
调和时间（秒）	≤30"
口腔内最短时间（分，秒）	4' 00"

注意：

※上述产品物理性能数值的样品试验量为 15 mL。

※上述工作时间是指在室温（23℃）条件下和一般空气湿度（50%）条件下的。高温可缩短、低温可延长这些操作时间。

※从口腔内撤出印模材料到注入石膏的最短时间：10 分钟，最长时间：2 星期。

※建议使用石膏的种类：超硬石膏或是硬石膏。

【使用方法等】

1. 调和硅橡胶印模材（膏剂型）之前清洁和干燥双手或佩戴无菌手套（建议使用 PE 或 PVC 材质的手套）。
2. 等量取出基底和催化剂, 在 30 秒内用指腹快速揉搓材料, 直至颜色为均一的绿色。
3. 将材料放置在托盘中放入口腔, 如果不用蜡充填间隙, 则在印模材料上覆盖分离片, 将托盘就位后反复前后移动托盘, 以给冲入材料预留间隙。
4. 待材料固化后取出印模。
5. 去除印模上任何可能干扰二次印模取模的部位。
6. 清洁最终印模, 并进行消毒。



图 1. 调和硅橡胶印模材膏剂



图 2. 将材料放置托盘

- ※ 消毒方法：使用浸泡消毒印模。我们建议使用 2%的戊二醛。从口内取出印模后，在流水下冲洗 15 秒。浸入消毒液约 30 分钟后，取出印模，再次在流水下冲洗大约 15 秒，冲去消毒液。
- ※ 消毒过程不会影响印模表现。

【保管方法及使用期限等】

[保管方法]

干燥阴凉处保存。

[使用期限]

有效期：2 年

生产日期、失效日期：见外盒

【包装】

套装：

基底	500 g/278 mL	1 罐
催化剂	500 g/278 mL	1 罐
量勺		1 套
分离片		1 袋

【注意事项】

1. 调拌硅橡胶印膜材（膏剂型）的时候应避免印模材料与下列材料接触, 这些材料可能延缓或阻止印模材料固化。
 - 缩聚型硅橡胶印模材料催化剂
 - 多硫化物印模材料
 - 丁香油材料
 - 乳胶手套
 - 油类
 - 丙烯酸盐此外调拌时避免接触潮湿和甘油。
2. 温度对固化时间有显著影响, 低温下固化速度慢, 高温下固化速度快, 根据环境及手指的温度调整操作节奏。
3. 制取的印模在将唾液、血液等充分冲洗干净后, 根据需要按照建议方法进行消毒。
4. 使用后盖紧原瓶盖。
5. 硅橡胶印膜材（膏剂型）可以与银或铜接触。
6. 避免印模材料与衣物接触, 在衣物上固化后很难清洗。

7. 产品使用前需要对托盘进行消毒，消毒方法按照医院常规消毒流程。



调拌本产品时建议使用 PVC 或 PE 手套，
请勿使用乳胶手套接触印模。

【注册人/生产企业名称】而至齿科（苏州）有限公司

【注册人/生产企业住所/生产地址】江苏省苏州工业园区青丘街 127 号

【注册人联系方式(客服电话)】0512-62833083

【售后服务单位】而至齿科（苏州）有限公司

【联系方式】电话：0512-62833083 传真：0512-62833089 邮编：215126

【生产许可证编号】苏药监械生产许 20030100 号

【医疗器械注册证编号】苏械注准 20202171503

【产品技术要求编号】苏械注准 20202171503

说明书修订日期：2022 年 12 月；版本号：04