

# 硅橡胶印模材

聚乙烯基硅氧烷印模材料  
仅供牙科专业人士按照说明书使用。

## 【型号、规格】

注射 A 型（自调型）

## 【主要结构组成或者成分】

硅橡胶印模材注射 A 型根据使用过程中操作方式不同分为注射 A 型（自调型）和注射 A 型（手调型）两种规格型号；自调型主要由（基底、催化剂）（注射筒装）、调拌混合头组成，手调型主要由基底（管装）、催化剂（管装）、调拌刀组成；基底主要成分为末端乙烯基封锁二甲基聚硅氧烷、二氧化硅、聚氧化乙烯壬苯乙醚、钛黄（颜料）、鞣酸蛋白、甲基金属氢二甲基聚硅氧烷，催化剂主要成分为末端乙烯基封锁二甲基聚硅氧烷、二氧化硅、铂金、红色氧化铁。

## 【适用范围】

用于口腔科获取精确印模。

## 【禁忌症】

在极少数情况下，硅橡胶印模材料会使某些人过敏。  
如出现过敏，立刻停止使用本产品，并及时就医。

## 【用途】

取印模目的	印模技术	印模托盘	建议稠度
贴面、嵌体、高嵌体等	两步法印模	普通托盘或专用托盘	膏剂型+注射 A 型或注射 B 型
冠、桥	两步法印模	普通托盘或专用托盘	膏剂型+注射 A 型或注射 B 型
局部义齿	两步法印模	普通托盘	膏剂型+注射 A 型或注射 B 型

## 【物理性能（平均）】

检测项目	注射 A 型 3 型 低稠度
总操作时间（分、秒）	2' 15"
固化时间（分、秒）	4' 00"
在口中最短时间（分、秒）	4' 00"

注意：

※上述产品物理性能数值的样品试验量为 15 mL。

※上述工作时间是指在室温（23℃）条件下和一般空气湿度（50%）条件下的。

高温可缩短、低温可延长这些操作时间。

※从口腔内撤出印模材料到注入石膏的最短时间：10 分钟，最长时间：2 星期。

※建议使用石膏的种类：超硬石膏或是硬石膏。

图 1 新型注射筒的安装和使用（各部分名称）

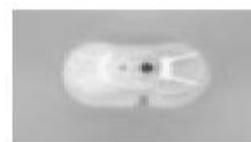


图 2 注射筒之间的 V 型凹槽

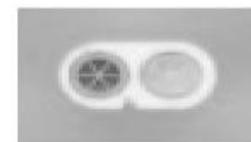


图 3 注射筒边缘的 V 型凹槽



图 4 调拌混合头彩色定位套

1. 抬起硅橡胶输送器 (Cartridge Dispenser) 的释放栓, 将活塞杆最大限度向后拉。



图 5 抬起释放栓图

2. 抬起注射筒固定栓, 注射筒边缘的 V 型凹槽向下。压下注射筒固定栓, 将注射筒固定住。



图 6 注射筒边缘的 V 型凹槽向下图

3. 抬起释放栓, 把活塞杆向前推, 直至接触到注射筒为止。



图 7 活塞杆向前推图

4. 把注射筒盖逆时针旋转 1/4 圈取下。轻轻挤压注射枪的手柄, 从容器筒两端的开口处挤出少量材料, 以确定基底和催化剂可以均匀挤出。



图 8 注射筒盖逆时针旋转图

5. 将调拌混合头边缘的 V 型突起对准两个容器管之间的 V 型凹槽, 用力按下。将调拌混合头的颈部顺时针旋转 1/4 圈, 即可使用。



图 9 调拌混合头的 V 型突起对准 V 型凹槽图

6. 挤压手柄数次挤出材料。使用后不要取下调拌混合头, 调拌混合头可以起到储存盖的功能。更换调拌混合头的时候, 逆时针旋转调拌混合头的颈部 1/4 圈,



图 10 使用后保持如图状态 2

对准容器筒的 V 型凹槽, 取下调拌混合头。

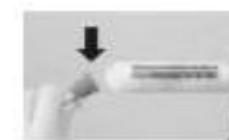


图 11 旋转调拌混合头图

7. 每次使用之前更换旧的调拌混合头。安装新的调拌混合头之前, 轻轻挤压注射枪的手柄, 从注射筒两端的开口处挤出少量材料, 以确定基底和催化剂可以均匀挤出。如果不能挤出材料, 清除注射筒头部的固化材料。
8. 更换注射筒时, 抬起释放栓, 完全推出活塞杆。向上抬起固定栓, 取下空的注射筒, 安放一个新的注射筒。

#### 【使用方法等】

1. 安放一个口内注射管在调拌头上或将材料挤入注射器, 将混合物挤在预备后的牙体上。
2. 在初印模上放置适当的材料。
3. 在每种材料的操作时间之内, 将盛放印模材料的托盘放入口腔。等待固化 (口腔内固化时间约为 4 分钟)。
4. 从口腔中取出印模清洁后, 使其干燥, 并在指定时间内注入石膏。

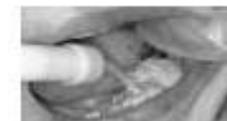


图 12 材料挤入预备后牙体图

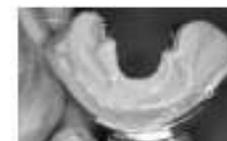


图 13 盛放印模材料的托盘图



图 14 从口腔中取出印模材料

注意：

获得的印模应该清洁，并且用适当的消毒剂消毒。

※ 消毒方法：

使用浸泡消毒印模。我们建议使用 2%的戊二醛。请确保使用的消毒液适用于加成型硅橡胶。

从口内取出印模后，在流水下冲洗 15 秒。浸入消毒液约 30 分钟后，取出印模，再次在流水下冲洗大约 15 秒，冲去消毒液。

※ 消毒过程不会影响印模表现。

### 【保管方法及使用期限等】

[保管方法]

干燥阴凉处保存。

[使用期限]

有效期：2 年

生产日期、失效日期：见外盒

### 【包装】

注射筒 64 g/48 ml            2 个

调拌混合头                    8 个

### 【注意事项】

1. 调拌本产品时应避免印模材料与下列材料接触, 这些材料可能延缓或阻止印模材料固化。

- 缩聚型硅橡胶印模材料催化剂
- 聚硫印模材料
- 丁香油材料
- 乳胶手套
- 油类
- 丙烯酸盐

此外调拌时避免接触水分和甘油。

2. 制取的印模在将唾液、血液等充分冲洗干净后，根据需要按照建议方法进行

消毒。

3. 本产品可以与银或铜接触。

4. 避免本品与衣物接触，在衣物上固化后很难清洗。

5. 调拌混合头不同人员之间不能重复使用，避免出现交叉感染现象。

【注册人/生产企业名称】而至齿科（苏州）有限公司

【注册人/生产企业住所/生产地址】江苏省苏州工业园区青丘街 127 号

【注册人联系方式(客服电话)】0512-62833083

【售后服务单位】而至齿科（苏州）有限公司

【联系方式】电话：0512-62833083 传真：0512-62833089 邮编：215126

【生产许可证编号】苏药监械生产许 20030100 号

【医疗器械注册证编号】苏械注准 20202171504

【产品技术要求编号】苏械注准 20202171504

说明书修订日期：2022 年 12 月； 版本号：04